

中国食品工业协会团体标准《组合式预制餐品合格生产商通用要求》编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

（一）任务来源

随着消费升级和生活节奏加快，预制餐品成为又一个省心选择，市场潜能持续释放。经济发展、消费习惯改变、冷链物流发达、农业工业化成本降低等因素，都将促进我国预制餐品行业高速发展。未来我国预制餐品市场可能成长为万亿元规模的市场。研制组合式预制餐品合格生产商通用要求标准，实现全流程、全闭环、可追溯的质量标准控制管理，将有助于支撑和引领组合式预制餐品行业质量提升，促使行业将不断创新、提升产品质量作为提高企业市场竞争力的重要手段，推动先进成果的快速转化和市场应用，最终提升人民群众的生活质量，满足人民群众日益增长的美好生活需要。

2021年10月，由中国职工之家、中国标准化研究院等单位联合提出《组合式预制餐品合格生产商通用要求》团体标准立项计划，并联合相关单位共同承担标准起草任务。

2021年11月，经中国食品工业协会批准立项，标准立项名称为《组合式预制餐品合格生产商通用要求》。

（二）标准的起草单位及起草人

本文件起草单位：中国职工之家、中国标准化研究院等。

本文件主要起草人：

（三）主要工作过程

1、预研阶段

2021年9月至2021年10月标准起草单位组织相关技术人员对《组合式预制餐品合格生产商通用要求》标准项目进行了预研。通过多轮的技术研讨，标准起草组明确了标准项目的研制目标，初步确立了组合式预制餐品合格生产商的有关要求。标准起草组通过中国食品工业协会提交了标准建议书与标准草案，进行申报立项。

2、立项阶段

2021年11月2日，中国食品工业协会发布了“关于《组合式预制餐品合格生产商通用要求》团体标准立项计划征求意见的通知”，对该项团体标准的立项计划进行征求意见，随后该团体标准正式获得中国食品工业协会的立项。

3、起草阶段

针对该标准项目，正式成立了标准起草工作组，明确了任务要求，安排了工作进度，根据单位参与的人员的专业、技能、人数将任务合理分配。依据GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》对标准草案进一步完善的同时，开展技术指标的实验验证工作。

在此期间，标准起草组开展了3次工作会议，会议就标准制定的相关问题进行了协商与研究，并对标准的框架及内容进行了认真研究和讨论。由此形成了最终的《组合式预制餐品合格生产商通用要求》

团体标准和编制说明的征求意见稿。

4、征求意见阶段

二、确定标准主要技术内容

（一）标准编制原则

坚持高起点、严要求与适宜性、可操作性相结合的原则。高起点即标准编制所涉及的组合式预制餐品合格供应商通用要求，应不低于目前国内相关行业标准规定的要求；严要求即标准的编制应严格遵循GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》及相关法规的要求进行；适宜性既要充分考虑到本行业的发展现状与特点，又要有一个适宜的范围与程度，从而提高标准贯彻实施的可操作性。

（二）本文件主要技术内容

本文件规定了对组合式预制餐品合格生产商的通用要求。本文件适用于对组合式预制餐品有采购需求的企业或机构对合格生产商的评价管理。

（三）本文件制定参考的主要依据

1、术语和定义

本文件对预制餐品、组合式预制餐品的定义进行了规范。

2、基本要求

本文件规定生产商应具有食品生产许可资质，许可品种应符合预制餐品的要求，具有良好的食品安全信用，应通过HACCP或ISO22000

认证，应建立食品防护计划，生产商应建立完整的食品安全追溯体系，生产商应配备营养师，开展餐品营养设计，生产商应设立餐品研发岗位，满足餐品风俗文化、营养需求等研发要求。

3、管理评价

本文件规定对组合式预制餐品合格生产商的管理主要分为准入评价、日常管理、年度考核和技术交流等几个方面。

三、主要试验（验证）的分析、综述报告，技术经济论证，预期的经济效果；

（一）主要试验（验证）的分析

起草组依据标准草案中拟定的合格生产商的有关要求开展了调研，充分考虑到本行业的发展现状与特点，制定了一个适宜的范围与程度。

（二）技术经济评估

现阶段尚未有预制餐品相关标准，制定《组合式预制餐品合格生产商通用要求》标准，全流程、全闭环、可追溯地开展质量控制，将有助于支撑和引领组合式预制餐品行业质量提升，促进行业将不断创新、提升产品质量作为提高企业市场竞争力的重要手段，推动先进成果的快速转化和市场应用，最终提升人民群众的质量获得感，满足人民群众日益增长的美好生活需要。

四、采用国际标准或国外文件的程度及水平的简要说明；

本文件在制定过程中未采用国际标准或国外文件。

五、重大分歧意见的处理经过和依据；

本文件在制定过程中无重大分歧性意见。

六、贯彻团体标准的要求和措施建议（包括组织措施、技术措施、过渡办法等内容）；

（一）组织措施

在中国食品工业协会的组织协调下，以标准起草组成员为主，成立标准宣贯小组。

（二）技术措施

组织撰写标准宣贯材料，组织标准宣贯培训，争取标准颁布实施后尽快在中国食品工业协会推广。

七、其他应予说明的事项。

无。

标准起草组

2021年11月